

КТпротект П-085, КТпротект П-085Т

Краска порошковая эпоксидная

Общие сведения

Область применения

- Для противокоррозионной защиты наружной поверхности магистральных нефте- и газопроводов.
- Для противокоррозионной защиты внутренней поверхности предварительно загрунтованных промышленных труб и труб холодного и горячего хозяйственно-питьевого водоснабжения.
- Для противокоррозионной защиты металлоизделий, эксплуатируемых в агрессивных средах.
- Для противокоррозионной защиты нефтепромыслового оборудования.
- Модификация краски «КТпротект П-085Т» может применяться при температурах до 150 °С.

Достоинства

- Высокая степень противокоррозионной защиты.
- Возможность применения обработанных изделий во всех климатических зонах.
- Покрытие ударопрочное, стойкое к истиранию.

Описание

«КТпротект П-085» представляют собой гомогенизированную порошкообразную смесь эпоксидной смолы, отвердителя, ускорителя, пигментов и модификаторов

Стойкость к агрессивным средам

Покрытие стойко к статическому воздействию:

- воды;
- морской воды;
- хлорида натрия 20 %;
- гидроксида натрия 50 %;
- сульфата натрия 10 %;
- магниевой среде 30 %;
- сульфатной среде 30 %;
- к щелочной среде, 20 %-ый раствор едкого натра;
- к газовым средам сероводорода, метана, аммиака, паров щелочей и кислот;
- к темным и светлым нефтепродуктам, моторным, трансформаторным и гидравлическим маслам.

Покрытие стойко к брызгам и кратковременному воздействию:

- органические кислоты 10 %;
- неорганические кислоты 10 %;
- ацетон;
- этанол;
- формалин.

Характеристики

Краска до нанесения

Цвет	серый
Внешний вид	однородный порошок без комков и посторонних включений

Свойства покрытия

Прочность при растяжении, по Эриксену (при толщине покрытия 200 мкм)	min 7 мм
Прочность при обратном ударе при температуре:	
- плюс 20 °С	min 50 см
- минус 40 °С	min 50 см
Сопrotивление изгибу при температуре:	
- плюс 20 °С	min 4,5 %
- минус 40 °С	min 3,0 %
Адгезия к грунтовочному слою:	
- исходная	max 1 балл
- после выдержки в воде при температуре 60 °С в течении 1000 часов	max 1 балл
Предел прочности при растяжении	min 50 МПа
Относительное удлинение при разрыве:	
- исходное	min 6 %
- после выдержки в воде при температуре 60°С в течении 1000 часов	min 5 %
Электрическая прочность	min 20 В/мкм
Удельное объемное сопротивление:	
- исходное	min 1 x 10 ¹² Ом x м
- после выдержки в воде при температуре 60°С в течении 1000 часов	min 1 x 10 ¹² Ом x м
Температура стеклования	min e 95 °С
Диэлектрическая проницаемость	min 0,01 кВ/мкм
Прочность к истиранию	min 0,6 кг/мкм

Упаковка

Краску «КТпротект П-085» упаковывают в полиэтиленовые мешки, помещенные в картонные коробки по 20 кг.

Общие сведения

Гарантия изготовителя

Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

Хранение

Краску в фирменной упаковке хранить на поддонах, предохраняя от влаги при температуре от минус 40 °С до плюс 35 °С и влажности воздуха не более 90 %.

Поддоны с коробками должны быть укрыты пленкой со всех сторон на весь период хранения.

В случае хранения и транспортирования краски при температуре ниже 0 °С перед применением краску необходимо выдержать в течении 48 часов при температуре 20±2 °С.

Транспортировка

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Меры безопасности

Краска «КТпротект П-085» является токсичной и пожаро-взрывоопасной.

По степени воздействия на организм человека краска относится к 4 классу опасности. Обладает слабым раздражающим действием на кожные покровы и слизистые оболочки глаз.

Во время отверждения выделяются летучие вещества, вызывающие раздражение дыхательных путей.

Окраску производить только на специализированных предприятиях на специальном оборудовании. При окраске изделий порошковой краской следует соблюдать меры безопасности, утвержденные на предприятии, где производятся данные работы.

Руководство по применению

1 Подготовка основания

- Металлические поверхности очистить от продуктов коррозии, остатков старого покрытия, грязи до степени 2 по ГОСТ 9.402.
- Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2½ по ИСО 8501-1.
- Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402.
- Внутренние поверхности загрунтовать грунтовкой ТК-8007 или EP-10 или отечественным аналогом.

2 Окрашивание

Внимание!

В случае хранения и транспортирования краски при температуре ниже 0 °С перед применением краску необходимо выдержать в течении 48 часов при температуре 20±2 °С

Краску «КТпротект П-085», «КТпротект П-085Т» наносят различными способами:

- электростатическим с любым способом зарядки,
- аэровакуумным напылением,
- пневматическим напылением

на предварительно отдробеструенную, загрунтованную и разогретую поверхность.

Степень нагрева поверхности:

- для краски «КТпротект П-085» до 180-220 °С;
- для краски «КТпротект П-085Т» до 200-220 °С.

3 Режимы формирования покрытия

Режим формирования покрытия для краски «КТпротект П-085»:

- при температуре поверхности металла (180±2) °С – 20 мин;
- при температуре поверхности металла (200±2) °С – 10 мин;
- при температуре поверхности металла (220±2) °С – 5 мин.

Режим формирования покрытия для краски «КТпротект П-085Т»:

- при температуре поверхности металла (200±2) °С – 10 мин;
- при температуре поверхности металла (220±2) °С – 6 мин.

4 Толщина покрытия

Оптимальная толщина покрытия – 350-450 мкм.
Теоретический расход краски (без учета потерь) для оптимальной толщины покрытия – 400-500 г/м².

Данное техническое описание содержит общую информацию.

Более подробную информацию о материале и аспектах его применения смотрите в СТО 62035492.007-2014.

Для получения консультации обратитесь в представительство «Завода КТТрон» вашего региона или отправьте письмо на ts@kttron.ru.



ООО «Завод КТТрон»
620026, Россия, г. Екатеринбург,
ул. Розы Люксембург, 49
+7 (343) 253-60-30
zavod@kttron.ru